

ARTLINE UV RESIN

Einkomponentig · UV-LED-Härtung

Schnelle Aushärtung, Geruchsarm, Niedrige Viskosität
Für Modellbau, Basteln & Schmuck



- Einkomponentiges, UV-härtendes Harz – kein Mischen, kein Abmessen, kein Abfall
- Nach dem Aushärten farblos und transparent, mit ausgezeichneter Klarheit
- Niedrige Viskosität (ca. 1900 mPa·s), lässt Luftblasen leicht entweichen
- Geringer Geruch, minimale Schrumpfung, schnelle Oberflächentrocknung
- Härtet innerhalb von Minuten unter UV-LED-Licht oder direktem Sonnenlicht aus
- Härte nach dem Aushärten: 85 Shore D – stark und langlebig

ANWENDUNG:

- Modellbau und Miniaturen
- Transparentes Kleben und Verbinden kleiner Teile
- DIY-Bastelprojekte und Schmuck
- Kristalleffekt- und halbtransparente Kunstwerke
- Schnelle Reparaturen und Detailarbeiten, bei denen eine rasche, klare Aushärtung nötig ist

WICHTIG!

Dies ist ein **Einkomponenten**-Harz – es muss nicht mit einem Härter gemischt werden. Es bleibt flüssig und verarbeitbar, solange es von UV-Licht und direktem Sonnenlicht ferngehalten wird, und härtet erst aus, wenn es gezielt einer UV-LED-Lampe oder Sonnenlicht ausgesetzt wird.

Arbeiten Sie im Schatten und halten Sie den Behälter geschlossen, wenn er nicht benutzt wird, da das Harz sonst in der Flasche aushärten kann.

LAGERUNG:

Dieses Produkt ist licht- und wärmeempfindlich. Lagern Sie die Flasche fest verschlossen an einem kühlen, trockenen Ort, fern von direktem Licht und UV-Quellen. Empfohlene Lagertemperatur: 10–28 °C. Haltbarkeit: 12 Monate ab Herstellungsdatum.



METHODE:

Immer Handschuhe und Augenschutz tragen!

1. **VORBEREITEN.** Arbeiten Sie in einem sauberen, gut belüfteten Bereich, fern von direktem Sonnenlicht und anderen UV-Quellen. Tragen Sie beim Arbeiten Schutzhandschuhe und einen Augenschutz.
2. **GIESSEN.** Entfernen Sie den Deckel und die innere Versiegelung. Setzen Sie die Präzisionsdüse auf und dosieren Sie das Harz langsam in eine saubere, harzbeständige Form oder ein entsprechendes Gefäß. Gießen Sie langsam, um Luftblasen zu minimieren.
3. **ANPASSEN (optional).** Fügen Sie kompatible Farbstoffe und/oder Einschlüsse hinzu. Überschreiten Sie nicht 5 % Zusatzstoffe nach Gewicht und mischen Sie gründlich vor dem Gießen oder Auftragen.
4. **GESTALTEN.** Gießen Sie das Harz in Ihre Form oder tragen Sie es mit einem Silikonpinsel auf. Zerstechen Sie Oberflächenblasen vor dem Aushärten mit einem Zahnstocher.
5. **AUSHÄRTEN.** Setzen Sie das Harz 2–4 Minuten einer UV-LED-Lampe oder 5–15 Minuten direktem Sonnenlicht aus, bis es vollständig ausgehärtet ist. Drehen Sie die Form bei Bedarf, um eine gleichmäßige Aushärtung auf allen Seiten zu gewährleisten. **VORSICHT!** Bewegen Sie das Werkstück während der Belichtung nicht unter der UV-Lampe hin und her – dies kann zu einer Weißfärbung der Harzschicht führen und die Haftfestigkeit verringern.
6. **ENTFORMEN.** Lassen Sie das Werkstück abkühlen, bevor Sie es aus der Form nehmen.



WICHTIG! BITTE ZUERST LESEN!

**HALTEN SIE DAS HARZ VOM LICHT FERN
BIS SIE BEREIT SIND, ES AUSZUHÄRTEN!**

Da dieses Harz unter UV-Licht aushärtet, kann jede Einwirkung von starkem Tageslicht oder Lampen während der Vorbereitung und des Gießens ein vorzeitiges Aushärten auslösen. Arbeiten Sie stets im Schatten, in einem gut belüfteten Bereich, und gießen Sie das Harz, bevor Sie es unter die UV-LED-Lampe oder ins Sonnenlicht bringen.

**BEI DICKEREN FORMEN MEHR UV-LICHT VERWENDEN
NICHT MEHR ZEIT!**

Verwenden Sie bei Formen, die dicker als 2–3 mm sind, eine gebogene oder leistungsstärkere UV-Lampe, damit das Licht das Harz auch von den Seiten und nicht nur von oben erreicht. Eine höhere Lampenleistung mit kürzerer Belichtungszeit ergibt eine glattere, gleichmäßigere Oberfläche als eine längere Belichtung mit niedriger Leistung.

AUSREICHENDE UV-BELICHTUNG AUF BEIDEN SEITEN SICHERSTELLEN!

Empfohlene UV-Wellenlänge für die Aushärtung: 370 nm.

Die Harzschicht muss genügend UV-Energie aufnehmen, um vollständig auszuhärten. Als Richtwert: Bei einer 6 W-UV-Lampe jede Seite etwa 2 Minuten belichten; bei einer 72 W-Lampe genügt etwa 1 Minute pro Seite. Eine unzureichende Belichtung lässt die Oberfläche weich und schwächt die endgültige Haftung.

KONTAKT MIT HAUT, AUGEN UND KLEIDUNG VERMEIDEN!

Dieses Produkt kann leichte Reizungen der Augen und der Haut sowie bei empfindlichen Personen eine allergische Hautreaktion verursachen. Bei Kontakt mit den Augen sofort mit reichlich Wasser spülen und bei anhaltenden Beschwerden einen Arzt aufsuchen. Bei Hautkontakt sofort mit Wasser und Seife abwaschen. Bei Kontakt mit Kleidung diese vor dem erneuten Tragen



gründlich waschen. Dämpfe oder Sprühnebel nicht einatmen und stets in einem gut belüfteten Bereich arbeiten. Von Kindern und Haustieren fernhalten.

Diese Anleitung wird nach bestem Wissen und auf Grundlage unserer Testergebnisse erstellt, jedoch ohne Gewähr. Die Angaben können abweichen, wenn das Harz unter anderen Bedingungen verwendet wird, wenn andere Zusatzstoffe oder Pigmente hinzugefügt werden, oder aufgrund anderer Anwender- oder äußerer Einflüsse. Anwendung, Gebrauch und Verarbeitung der Produkte liegen außerhalb unserer Kontrolle, und für den Verkauf der Produkte von Artline Epoxy Resin gelten die jeweiligen Verkaufsbedingungen.