

ARTLINE MONOLITH

Baja Viscosidad

Para Vertido Extra Profundo

Vertido hasta 10 cm

Relación 3 (A) : 1 (B) en peso



- Transparente y sólida. Imita perfectamente el vidrio
- Absolutamente segura e inofensiva tras el curado
- Extra sólida, mejor protección contra el amarilleo a largo plazo
- Espesor máximo de vertido por capa hasta 10 cm
- Tiempo de curado: seca al tacto – 50 horas, completa – 160 horas

¡IMPORTANTE!

Espesor máximo de vertido por capa hasta 10 cm. **ATENCIÓN!** Asegúrese de que la temperatura ambiente no supere los 20-22°C si espera verter más de 5 cm de espesor. Nunca vierta una gran cantidad cuando la temperatura sea más alta.

ALMACENAMIENTO:

Almacene los ingredientes en un recipiente bien cerrado. Proteja del frío, el fuego, la humedad y la luz solar directa. Almacene el componente «A» (resina) por encima de 20-35°C (para evitar enturbiamiento y sedimentos). El endurecedor «B» - a 15-20°C para retrasar la oxidación (amarilleo) tanto como sea posible. El amarilleo del endurecedor no es un defecto sino resultado del proceso de oxidación y no afecta sus cualidades y propiedades.



MÉTODO:

¡Use siempre guantes!

1. Vierta 3 partes del componente «A» y 1 parte del componente «B» en un recipiente limpio y seco (por ejemplo, 150 g de resina y 50 g de endurecedor). **¡IMPORTANTE!** Las proporciones anteriores son en peso (¡no en volumen!), use una balanza para medir. Las densidades de los componentes «A» y «B» son diferentes. La mezcla por volumen tendrá proporciones distintas.
2. Vierta los dos componentes juntos y remueva bien, incluso en las esquinas del recipiente, sin prisa. La mezcla insuficiente es la causa número uno de la resina pegajosa. No mezcle demasiado rápido para evitar burbujas. Añada el colorante gota a gota hasta obtener el tono deseado. Para obtener una mezcla homogénea y un curado equilibrado, vierta el líquido de un recipiente a otro y remueva una vez más.
3. Vierta la mezcla sobre la superficie o en un molde de silicona. Use el spray desmoldante Artline Wax Separator para evitar que la resina se adhiera.
4. Pueden aparecer burbujas en la superficie. Si en 30 minutos las burbujas no han desaparecido, use un spray antiburbujas (un pequeño frasco pulverizador que se aplica sobre la superficie de la resina creada, eliminando muchas de las burbujas visibles en la superficie). No se recomienda usar pistola de calor, ya que para este tipo de resina el sobrecalentamiento no es aceptable. Una vez que la resina se haya endurecido, puede formarse una película pegajosa en la superficie, que desaparecerá cuando la resina se haya endurecido por completo. **PRECAUCIÓN!** No use más de 15 kg de una vez. Evite el sobrecalentamiento de grandes cantidades de resina epoxi. Si vierte capas de resina de hasta 3-5 mm, el curado tardará de 2 a 3 semanas. Para acelerar el proceso de secado, le sugerimos elegir un lugar cálido con una temperatura de 30-40°C.
5. Deje curar durante 7 días a 23°C, protegido del polvo. La humedad ideal es inferior al 50%. Para garantizar una unión sólida, es muy importante mantener cierta humedad. Para evitar burbujas en superficies porosas como madera u hormigón, es necesario usar una capa fina de imprimación como Artline Crystal Epoxy o Artline Honey Epoxy. Después del imprimado puede completar el vertido. Sin imprimación las burbujas permanecerán y arruinarán la estética del producto.



¡IMPORTANTE! ¡LEA ESTO PRIMERO!

EL SEDIMENTO EN EL FONDO DEL FRASCO DEL COMPONENTE «A» NO ES UN DEFECTO.

Si la resina epoxi se almacena o transporta durante mucho tiempo, puede adquirir un tono turbio (especialmente en clima frío) y pueden verse copos blancos en el sedimento del fondo del frasco. No se preocupe, no es un defecto, es un proceso de cristalización que determina la pureza del componente. Antes de empezar a trabajar con la resina epoxi es necesario llevarla a una consistencia homogénea y transparente.

Para devolver la resina turbia a su transparencia original, coloque el frasco en un recipiente con agua caliente (la temperatura del agua debe ser de 70-80° C) durante 20-40 minutos hasta que la turbidez desaparezca por completo. Puede remover la resina epoxi de vez en cuando. **PRECAUCIÓN!** No trabaje con resina epoxi sobrecalentada. Deje que el componente «A» se enfríe lo suficiente antes de mezclarlo con el endurecedor.

LOS FRASCOS/BIDONES INCOMPLETOS NO SIGNIFICAN QUE FALTE CONTENIDO.

Algunos frascos de resina epoxi no están completamente llenos. Esto no significa que le hayan engañado ni que los frascos estén incompletos. Si pesa todos los componentes, obtendrá el peso total indicado en el sitio web. La resina epoxi se vende por peso, no por volumen. **POR EJEMPLO**, 4 kg de Artline Monolith consisten en el componente «A» (3 kg) y el componente «B» (1 kg).

PESE LOS COMPONENTES «A» Y «B» ESTRICTAMENTE POR PESO.

Las proporciones indicadas en las instrucciones para cada resina se mezclan por peso, no por volumen (porque los componentes A y B tienen densidades diferentes). El error más común es mezclar a ojo o usar un vaso medidor. Use una balanza.



MEZCLE TODOS LOS COMPONENTES MUY BIEN.
REMUEVA TODOS LOS COMPONENTES DURANTE 5 MINUTOS!

A continuación, vierta el líquido de un recipiente a otro y remueva durante otros 5 minutos. La capa superior de epoxi que queda en la superficie del recipiente debe integrarse en el resto de la mezcla. Si no se mezcla lo suficiente, la resina puede no endurecer.

Las instrucciones se ofrecen de buena fe y se basan en los resultados de nuestras pruebas, pero sin garantía. La información puede variar cuando la resina se utiliza en condiciones diferentes, cuando se añaden otros aditivos o pigmentos, o debido a cualquier acción del usuario o factor externo. La aplicación, el uso y el procesamiento de los productos están fuera de nuestro control, y en cuanto a la venta de sus productos, Artline Epoxy Resin se regirá por los términos de sus condiciones de venta.